

PERIBEST I12

FIGHA TÉCNICA

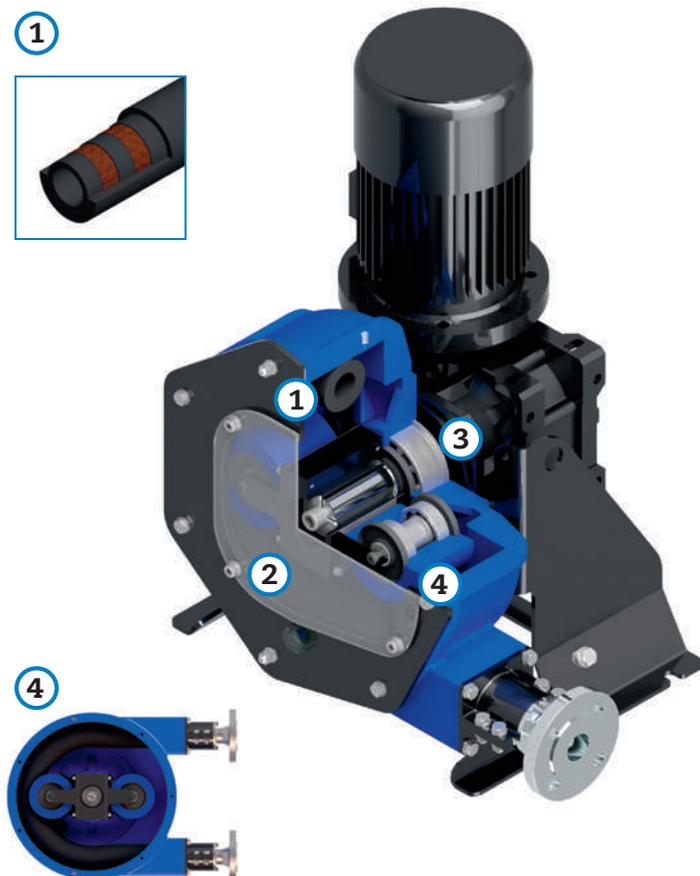
PERIBEST
pumps



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MODELO I12
Caudal Máximo (continuo)	205 l/h
Capacidad	0,043 l/rev
Presión Max. Descarga	10 bar
Temperatura Máxima	80 °C
Diametro Interior	13 mm.
Material Manguera	NR, EPDM, NBR (Alimentario) y Hypalon®
Material Conexiones	AISI-316, PP, PVDF (PTFE)
Material Cuerpo de Bomba	Fundición Aluminio (Pintura Polvo)
Material Rodillos	Aluminio Duro (Anodizado)



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



1 MANGUERA PERISTÁLTICA DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA.

AHORRO EN CONSUMO DE MANGUERAS Y FACILIDAD DE INSTALACIÓN. OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DE PARADA.

2 FACILIDAD DE MONTAJE, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

AHORRO EN LOS COSTES DE MANTENIMIENTO Y FACILIDAD DE MONTAJE. MENOR TIEMPO DE PARADA.

3 DISEÑO EXTREMADAMENTE ROBUSTO PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES DE HASTA 10 BAR.

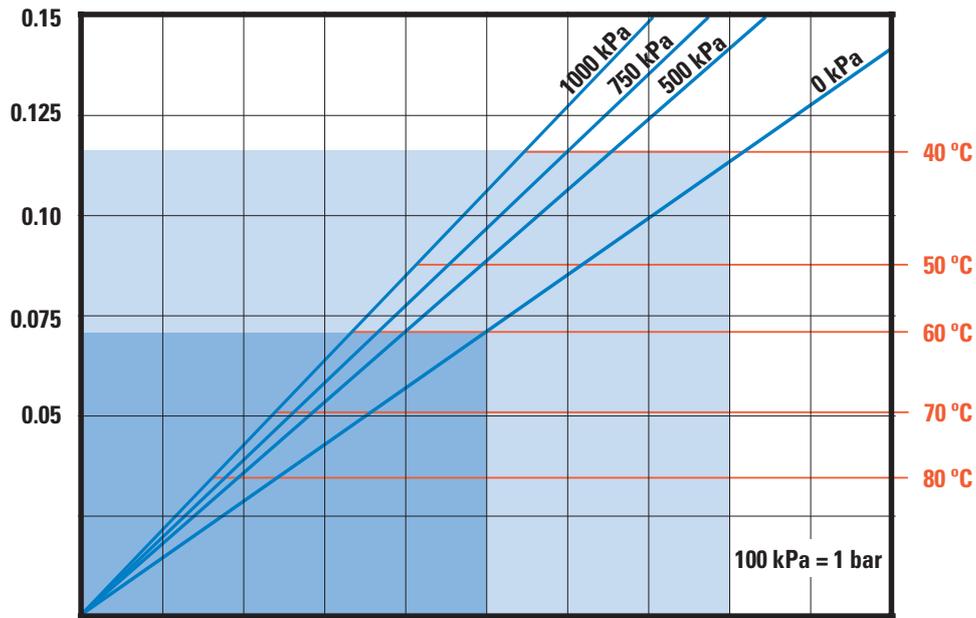
VIDA ÚTIL DE LA BOMBA INIGUALABLE Y EXCELENTE COMPORTAMIENTO DEL EQUIPOANTE CUALQUIER CONDICIÓN DE OPERACIÓN POR MÁS EXIGENTE QUE ESTA SEA.

4 TECNOLOGÍA DE RODILLOS XXL.

GRAN AHORRO ENERGÉTICO, MAYOR NÚMERO DE HORAS DE TRABAJO DE LA MANGUERA Y GRAN FACILIDAD DE OPERACIÓN.

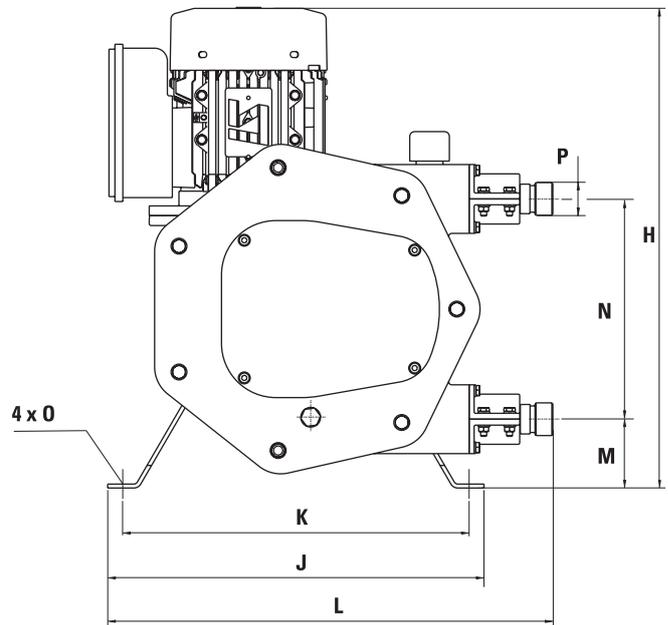
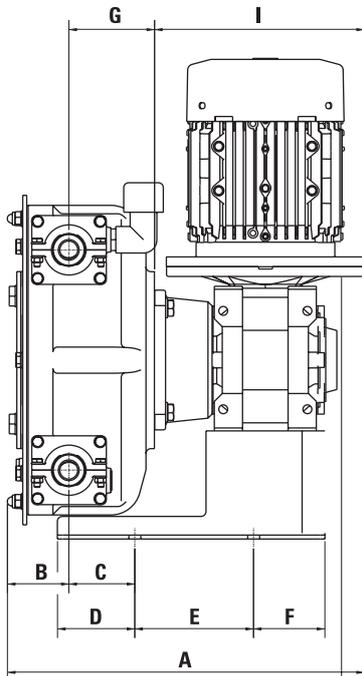
POTENCIA DE MOTOR
NECESARIA (KW)

TEMPERATURA
DE PRODUCTO (°C)



VELOCIDAD (RPM)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
CAUDAL (L/H)	26	52	77	103	129	155	181	206	232	258

PRESIÓN (kPa)	0 kPa	500 kPa	750 kPa	1000 kPa
PAR (Nm)	14	17	19	22



MODELO	A*	B	C	D	E	F	G	H	I*	J	K	L	M	N	O	P
I12	240,3	47,5	50	54,3	80	32,8	55,8	367	137	265	235	305	62	116	12	BSP 3/8"

* Pueden cambiar en función del accionamiento.